GS PRO RA 25S4 1500X525

ŁATWY W PRZEMIESZCZANIU

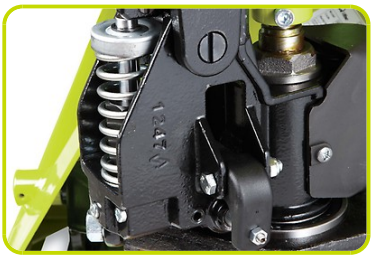
LIFTER GS PRO

The GS PRO Series is an excellent tool for lifting and carrying loads on pallets or size-standardised containers, thanks to its lightweight, smooth movement and manoeuvrability.

HYDRAULIC UNIT

Resistant and reliable one piece cast iron pump, worked with numerical control machine, including:

- MAXIMUM PRESSURE VALVE: safety device that ensures the transpallet against overloads. When the pressure inside the hydraulic circuit exceeds the set calibration value according to the maximum nominal flow, the valve automatically locks the forks.
- PROPORTIONAL LOWERING VALVE: lowering speed can be proportionally controlled according to the lever position on the tiller. Perfect working tool to carry fragile and delicate loads like crystal, glass and ceramics.



LAKIEROWANIE

Podstawa jest malowana odpornym na obciążenia dynamiczne lakierem epoksydowym w temp. 250°C. Daje to wysoką jakość końcową i decyduje o wspaniałej odporności podczas codziennego użytkowania i zabezpiecza przed wpływem warunków atmosferycznych.

www.pramac.com

Opis			
1.1 Producent			LIFTER
1.3 Napęd			Ręczne
1.4 Typ operatora			Pieszy
1.5 Ładowność	Q	Kg	2500
1.6 Odległość środka ciężkości	c	mm	750
1.8 Nacisk na oś do końca wideł	x	mm	1282
1.9 Rozstaw osi	y	mm	1542

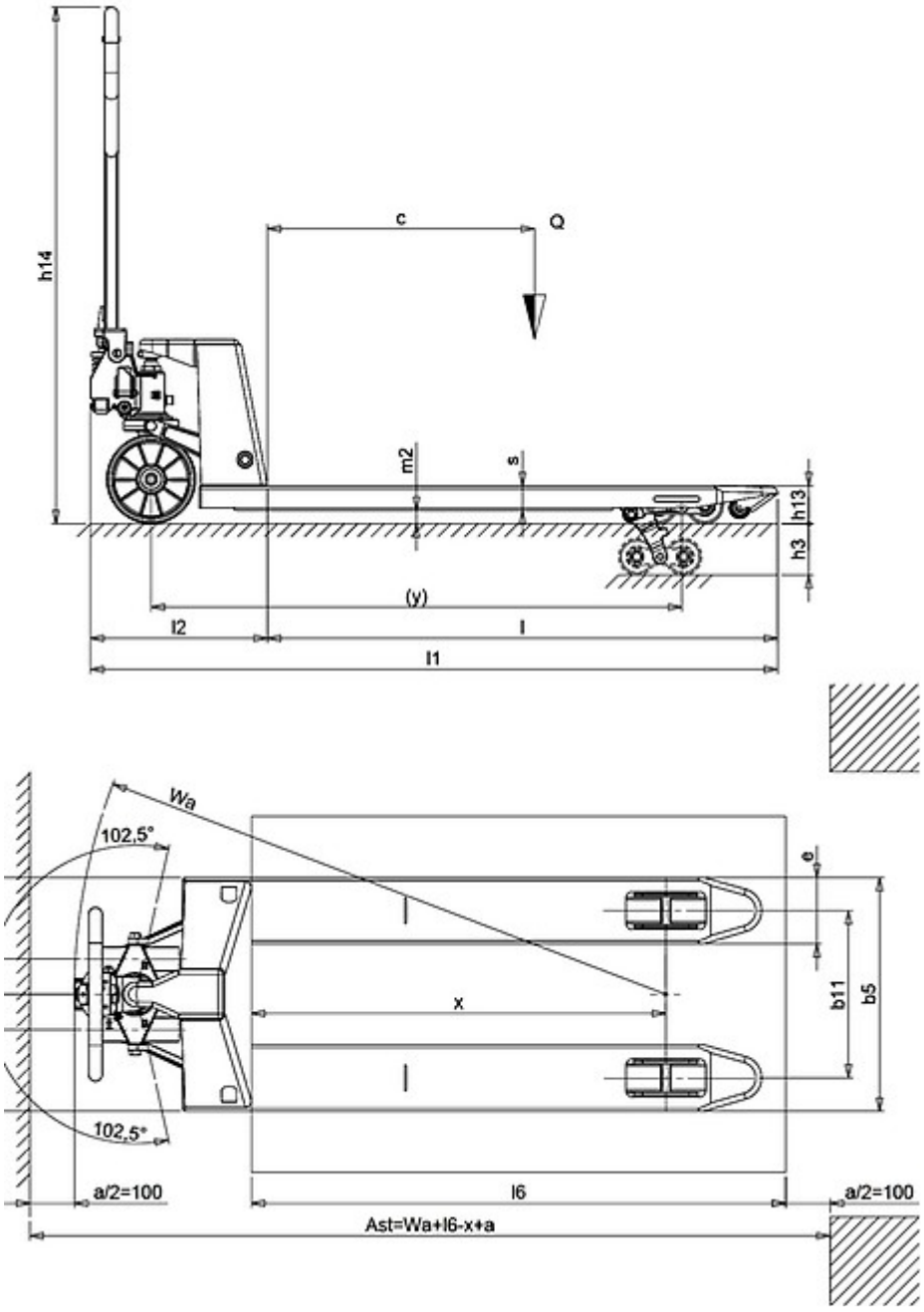
Waga			
2.1 Waga serwisowa		Kg	113
2.2 Nacisk na tylną oś z ładunkiem		Kg	1685
2.2 Nacisk na przednią oś z ładunkiem		Kg	928
2.3 Nacisk na przednią oś bez ładunku		Kg	65
2.3 Nacisk na tylną oś bez ładunku		Kg	48

Opony/rama			
3.1 Koła sterujące			POLY.I./ NYLON
3.1 Rolki nośne			NYLON
3.2 Rozmiar kół napędowych - Średnica		mm	200
3.2 Rozmiar kół napędowych - Szerokość		mm	55
3.3 Rozmiar rolek - Średnica		mm	82
3.3 Rozmiar rolek - Szerokość		mm	60
3.5 rozmiar kół: koła tylne - ilość (X-napędzane)		nr	4
3.5 Tylna oś balansująca			No
3.6 Ślad, przód	b10	mm	155
3.7 Ślad, tył	b11	mm	375

Wymiary			
4.4 Wysokość podnoszenia	h3	mm	115
4.9 Wysokość dyszla w pozycji pracy maks	h14	mm	1160
4.15 Wysokość, opuszczony	h13	mm	85
4.19 Całkowita długość	l1	mm	1900
4.20 Długość do podstawy wideł	l2	mm	400
4.21 Całkowita szerokość	b1	mm	525
4.22 Wymiary wideł - grubość	s	mm	50
4.22 Wymiary wideł - Szerokość	e	mm	150
4.22 Wymiary wideł - Długość	l	mm	1500
4.25 Odległość pomiędzy widłami	b5	mm	525
4.32 Prześwit od ziemi, środek rozstawu osi	m2	mm	35
4.34 Szerokość korytarza roboczego	Ast	mm	2135
4.35 Promień skrętu	Wa	mm	1717

Osiągi			
5.2 Prędkość podnoszenia z ładunkiem		strokes	13
5.2 Prędkość podnoszenia bez ładunku		strokes	13

www.pramac.com



www.pramac.com

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 03/07/2018 (ID 569)

©2018 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice